



ÖSSZESZERELÉSI
ÚTMUTATÓ
TETŐPANEL
ZIPP



THE POWER OF ROOFS



Tartalomjegyzék

1.	A ZIPP tetőpanelek specifikációja	OLD. 3
2.	A ZIPP bádogos termékek rendszere	OLD. 4
3.	Általános ajánlások	OLD. 5
4.	Az aljzat típusai a tetőpanel szereléséhez	OLD. 6
5.	Tetőszerkezet	OLD. 7
6.	A ZIPP indító felső ereszszegegy szerelése	OLD. 8
7.	Szellőző szőnyeg / fonott kötésű membrán	OLD. 9
8.	Oromdeszka szegély	OLD. 9
9.	A első kezdő panel szerelése	OLD. 10
10.	A szélső panelek szerelése	OLD. 11
11.	A panel szerelése z eresz oldaláról	OLD. 12
12.	Panelek összekötése hosszirányban	OLD. 14
13.	Oromdeszka szegély szerelése	OLD. 16
14.	Az univerzális szellőztető bádogos elem és gerinc elem szerelése	OLD. 17
15.	A vápaszegély szerelése	OLD. 19
16.	Falszegély szerelése	OLD. 21

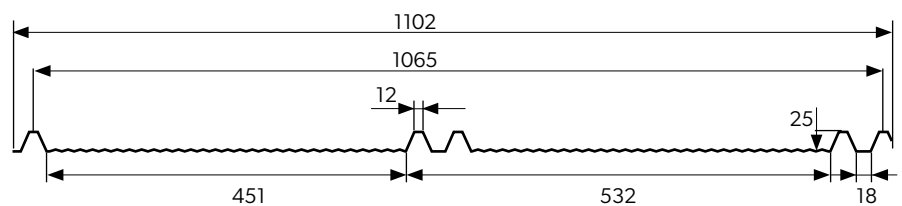
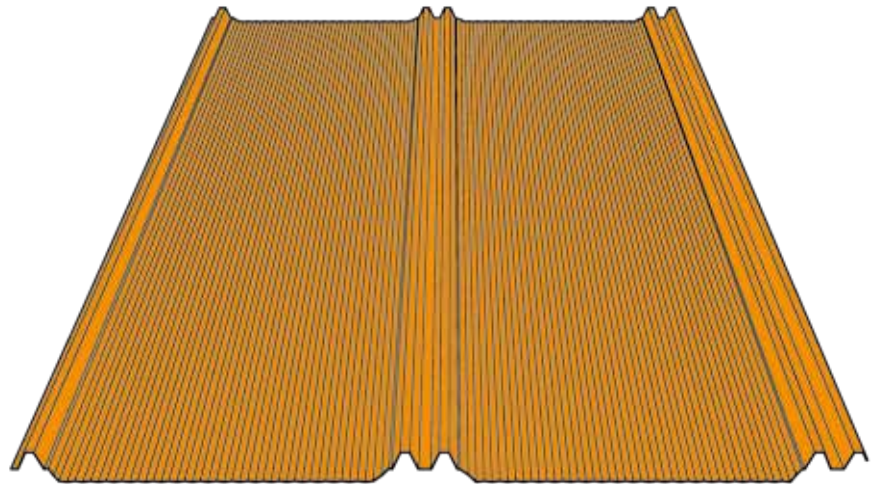
EZ AZ ÚTMUTATÓ SZEMLÉLTETŐ ANYAG, ÉS NEM MENTESÍTI A VÁLLALKOZÓKAT A TETŐFEDÉSI SZABÁLYOK BETARTÁSÁNAK KÖTELEZETTSÉGE ALÓL.

1. A ZIPP tetőpanelek specifikációja

A **ZIPP** tetőpanel megjelenése a klasszikus tetőpanelekre emlékeztet, de a széles profil, amely kivételesen nagy fedést tesz lehetővé, valamint sokkal rövidebb időt vesz igénybe a szerelése, mint a piacon található legtöbb tetőpanel esetében. A sík felületeken a lemez teljes felületén hosszirányú mikroprofilozást alkalmaztunk, ami minimálisra csökkenti a panel sík részének hullámosodását .

Műszaki jellemzők [mm-ben]

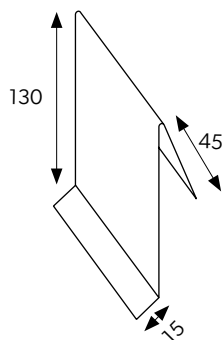
Fedőszélesség	1065
Teljes szélesség	1102
Profil magassága	25
Lemezvastagság	0,5-0,7
A lemez hosszúsága	min. 1000 max. 8000



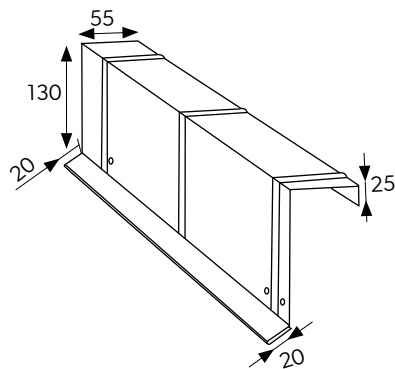
[mm]

2. A ZIPP bádogos termékek rendszere

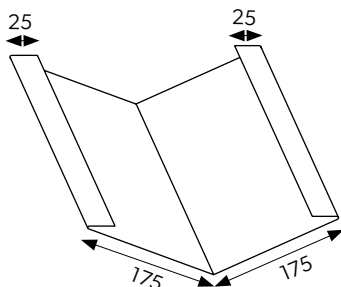
A bádogos termékek fémlemezkből készülnek, ugyanolyan bevonatú és színű palettával, mint az általunk gyártott cserepeslemezek, trapézlemezek és tetőpanelek.



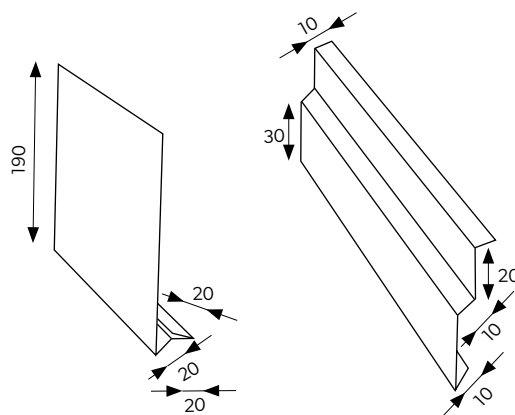
OROMDESZKA SZEGÉLY II
(A PANEL VÉGZŐDÉSE)



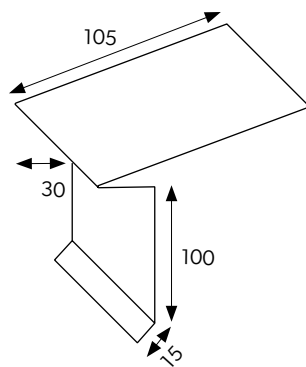
OROMDESZKA SZEGÉLY III
(AZ OROMDESZKALÉC FELHASZNÁLÁSÁNÁL)



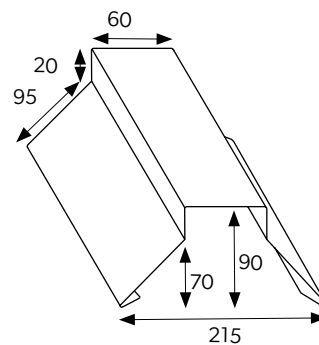
VÁPASZEGÉLY



UNIVERZÁLIS ALSÓ ERESZSZEGÉLY / DILATÁCIÓS LÉC OROMSZEGÉLY
MEGHOSSZABBÍTÁSA



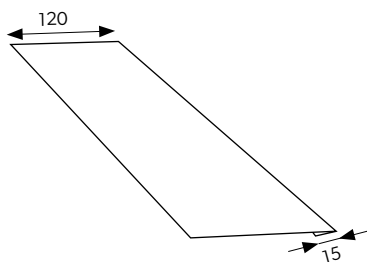
AZ INDÍTÓ FELSŐ ERESZSZEGÉLY



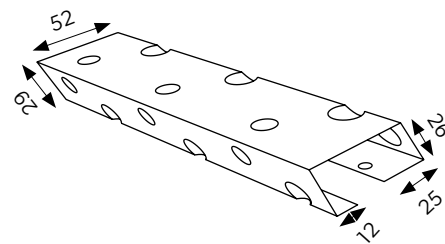
TRAPÉZ GERINCLEMEZ



Kínálatunkban van 2 m hosszú és 0,5 mm vastagságú szabványos bádogos elemek és nem szabványos 8 m hosszúságig és 2 mm vastagságig elérhető bádogos elemek.



LAPOS LÉC KÖTŐELEM



UNIVERZÁLIS SZELLŐZŐ BÁDOGOS ELEM

3.Általános ajánlások

Szállítás

A szállításhoz használt jármű rakodóterének hossza meg kell, hogy feleljen a lemezek hosszának. Az alapozólakk sérülésére reklamációt nem fogadunk el. Ha a lapokat kézi kirakodás közben mozgatja, úgy válassza ki az emberek számát, hogy elkerülje a lapok egymáson való csúszását.

A lemezek kezelésének szabályai

A gyártó nem felel az egyes megrendelések közötti szín-, árnyalat, bevonat megjelenés és méret különbségekért (a termékre vonatkozó szabványokban megengedett tűréshatárokon belül). A lapokon enyhe felülethullámosodás lehet (különösen a poliészter standard bevonatnál), ez a jellemző normális. Az Alucink és a bevont lemezeket nem szabad a gyári csomagolásban a gyártás dátumától számított 2 hétnél tovább tárolni. Ez idő után fel kell bontani a csomagolást, eltávolítani a védőfóliát (ha van ilyen), és a lemezeket vékony távtartókkal kell egymástól elválasztani. A horganyzott lemezeket csak száraz és jól szellőzött helyiségekben szabad tárolni. Ha a szállítás során nedvességet kap, azonnal szét kell választani és meg kell szárítani a lemezeket – ellenkező esetben fehérrozsdá léphet fel. A teljes tárolási idő nem haladhatja meg a gyártás dátumától számított 5 hónapot. A szerves bevonat nélküli, Z200, AZ150 és ZA255 vastagságú fém bevonatú lemezek az EN ISO 12944-2:1998 szabvány szerinti C1 és C2 korróziós kategóriájú környezetben, épületeken belül használhatók.

Lemezvágás

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval. Ez a szerves és cink bevonat sérülésével járna, minek következtében megindul a korrózió, amit a lemezfelületbe olvadó felhevült forgácsdarabok tovább gyorsítanak. Megfelelő szerszám a Nibbler vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az kézi lemezolló.



Megjegyzés - a garancia egyik feltétele a bevont lemez vágott élének lekezelése lakkozással.

Karbantartás

A szállítás, a szerelés, a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges bevonat sérüléseket megtisztítás és zsírtalanítás után pontosan a sérülés helyén megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. A lakkozással nem védett vágási éleken bekövetkezhet a bevonatrétegek felválása. Ez egy természetes jelenség, és nem képezi a reklamáció alapját. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.

4. Az aljzat típusai a ZIPP tetőpanel szereléséhez

1 Ábra: A ZIPP tetőpanelek ajánlott aljzata teljes deszkázat gyalult deszkából vagy 22 mm vastag OSB lemezből. Az így előkészített aljzatra távtartó membránt kell használni.

2 Ábra: Ha a tetőszerkezet kialakításánál nem teljes deszkázatot választ, abban az esetben magas páraáteresztő tetőmembránt kell használni. A deszkák közötti távolságnak 5-100 mm tartományban kell lennie. Ennél a megoldásnál felléphet vibráció, mely enyhe, de hallható zajt okozhat. Ennek minimalizálása érdekében 10 cm széles, minden panel középre ragasztott hangszigetelő szalag használata ajánlott. Alternatív megoldásként a három komponensű tetőmembránból vágott csíkokat tehetünk ami a panelt a közepén meg fogja emelni, ezáltal csökkentve a hullámosodás kockázatát.

3. Ábra: A lécezésre való szerelésnél a 40x50 mm-es lécek használatát ajánljuk, ahol a lécek közti távolság legfeljebb 200 mm lehet. A lécekre történő szereléskor ajánlott a ZIPP tetőpaneleket **SOUNDCONTROL** hangszigetelő bevonattal ellátni.



FIGYELEM!

NEM AJÁNLOTT A LÉCEKRE TÖRTÉNŐ SZERELÉS, HA A LEMEZEK HOSSZIRÁNYÚ ÖSSZEKÖTÉSÉT TERVEZIK.

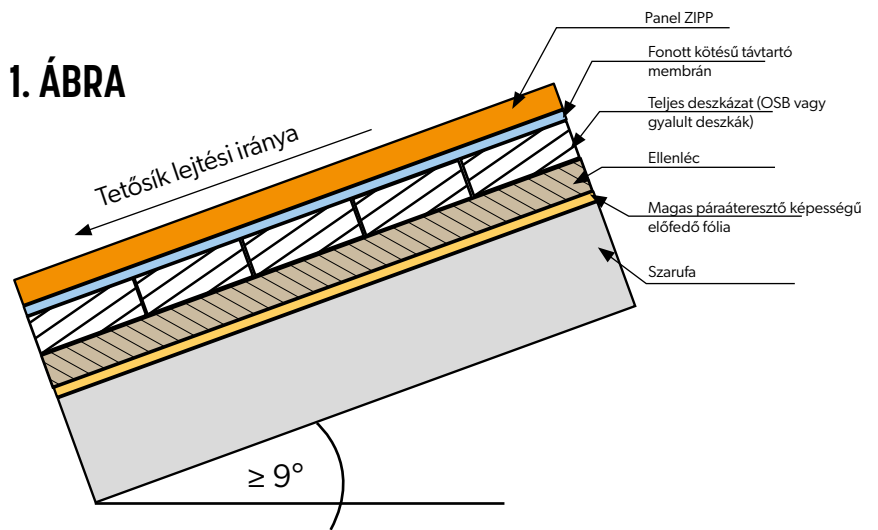


SZERELÉSI JAVASLAT A

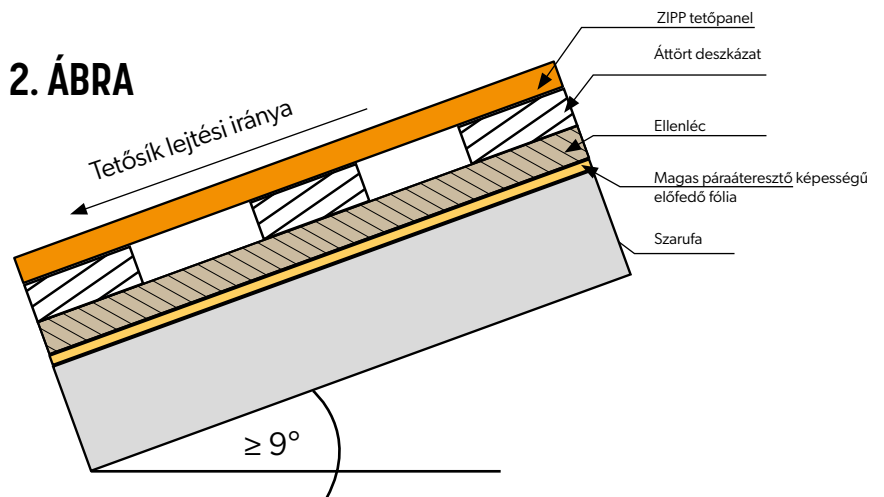
Az aljzatot a tetőfedés alapelveivel összhangban kell elkészíteni.

A tetőléceknek tökéletesen vízszinteseknek kell lenniük.

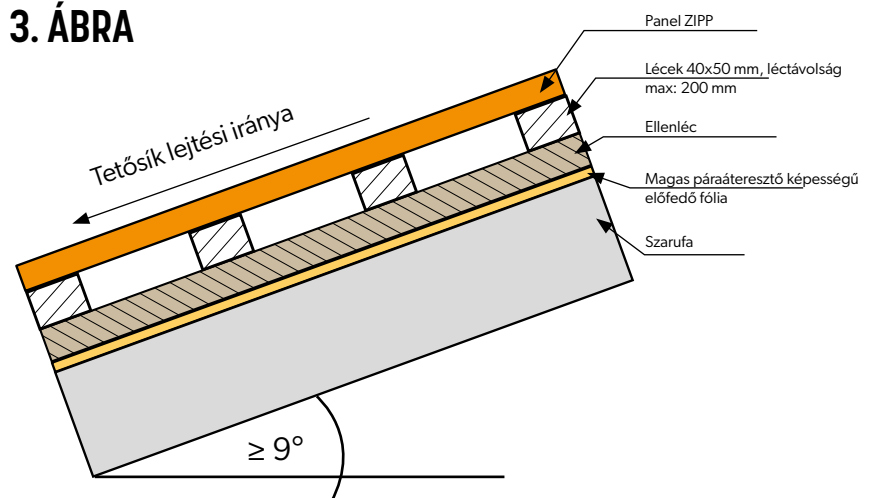
1. ÁBRA



2. ÁBRA



3. ÁBRA



A lécekre vonatkozó szerelési ajánlások figyelmen kívül hagyása fokozhatja a lemez hullámosodását és az időjárási viszonyok (pl. szél, eső) által okozott zaj fokozását.

5. Tetőszerkezet

Az szerelés megkezdése előtt ellenőrizni kell a szerkezet kivitelezésének szakszerűségét, többek között az átlókat és a síkok egyenességét. A deszkázat és az eresz közötti távolságot a ZIPP indító felső ereszszegevény szerelésének figyelembevételével kell meghatározni.

A ZIPP tetőpanel olyan tetőkön használható, amelyeknek a tető lejtésszöge legalább 9 fok. A kisebb lejtésszögű felületekre történő szerelésnél előzetes egyeztetés szükséges a gyártó műszaki tanácsadójával felület előkészítésével kapcsolatban. A lemezek méretre történő gyártása nem veszi figyelembe a ferde éleket. A lapok maximális hossza egy szakaszban 10 m lehet.

A ZIPP tetőpaneleket ajánlott teljes deszkázású tetőhéjra szerelni. A teljes deszkázás elkészítéséhez, előzetesen a sarufákra magas páraáteresztő fóliát kell felhelyezni, majd ellenléceket és végül a teljes deszkázást kell elkészíteni. Ezáltal bebiztosítottuk a tetőtér kiszellőzését. A tetőmembránt a teljes deszkázáson szereljük. Ügyelni kell arra, hogy a tetőmembrán az indító ereszszegevényre legyen kivezetve és rendszeraggasztószalaggal rögzítve. Ez a megoldással már a tetőteret is előkészítettük az utólagos hőszigetelés fogadására is.



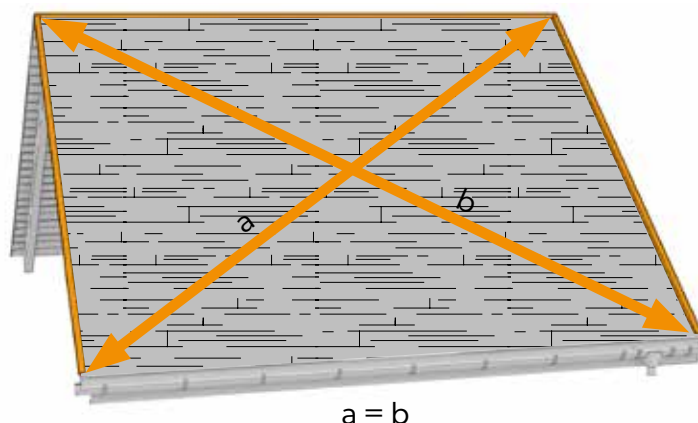
A tetőszerkezet gondos előkészítése elengedhetetlen a fedés esztétikájának szempontjából. Az ebben a szakaszban elkövetett hibák látható hullámokat és töréseket eredményezhetnek a panelek felületén.



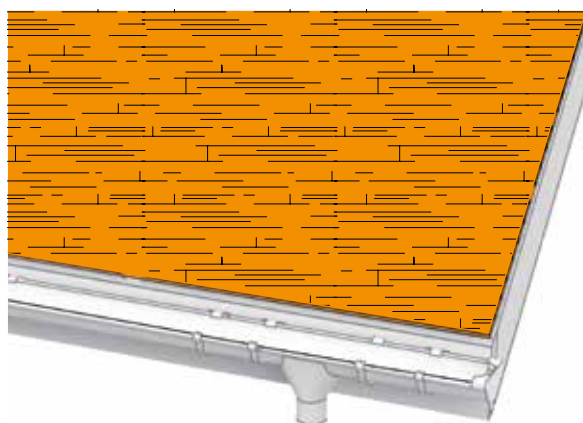
FIGYELEM!

A tetőpanelek felépítése miatt megfigyelhető az úgynevezett lemez „hullámosodása” a tetőfedésen. Ez természetes jelenség az ilyen típusú termékeknél.

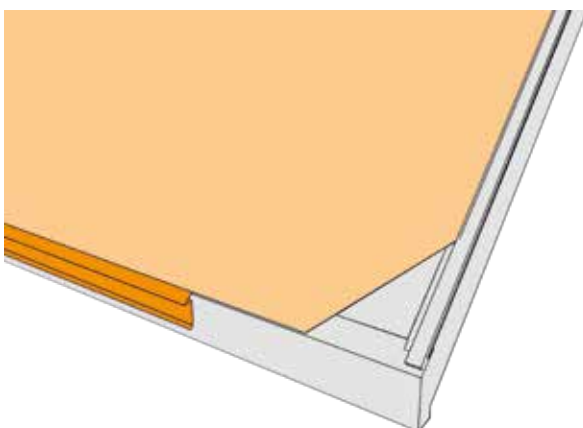
4. ÁBRA ÁTLÓK ELLENŐRZÉSE



5. ÁBRA TETŐSÍK TELJES DESZKÁZÁSA ÉS HOZZÁRAGASZTOTT RENDSZERRAGASZTÓSZALAG



6. ÁBRA A MEMBRÁN LERAGASZTÁSA AZ INDÍTÓ FELSŐ ERESZSZEGÉLYHEZ



6. A ZIPP indító felső ereszszegély szerelése

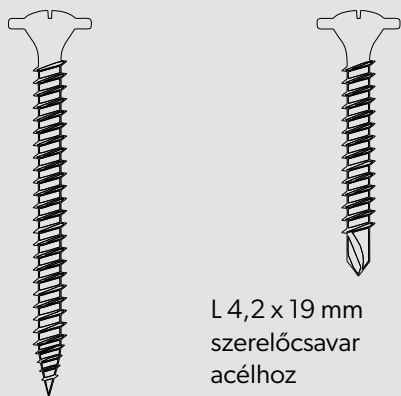
Az indító felső ereszszegély bádogos elem dedikált a **LAMBDA 2.0, FIT** és **ZIPP** tetőpanelek számára. Egy kiálló széllel van ellátva, ami egyesíti a felső ereszszegély és a indító profil funkcionalitásait, lehetővé téve a tetőpanelek elejének esztétikus megjelenését az eszszegély vonalánál.

Az indító szegély szerelését az eszsz többi bádogos termék (alsó ereszszegély) és eszszcsatorna szerelése után kell elvégezni. Azonban a tetőpanelek szerelése előtt.

Az indító felső ereszszegélyt egyenesen az eszsz vonalában szereljük, azt az első deszkához (léchez) dedikált tányérfejű csavarok segítségével. Az egész bádogos elem végső szerelése előtt ellenőrizni kell a szintezést.

Amennyiben toldani kell az indító elemeket figyelembe kell venni, hogy min. 25 mm átfedés legyen.

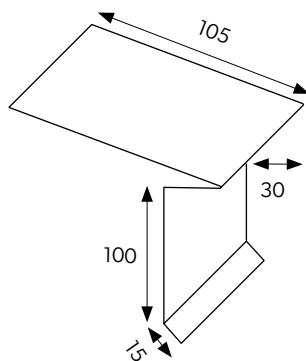
Szerelőcsavarok az indító szegélyekhez



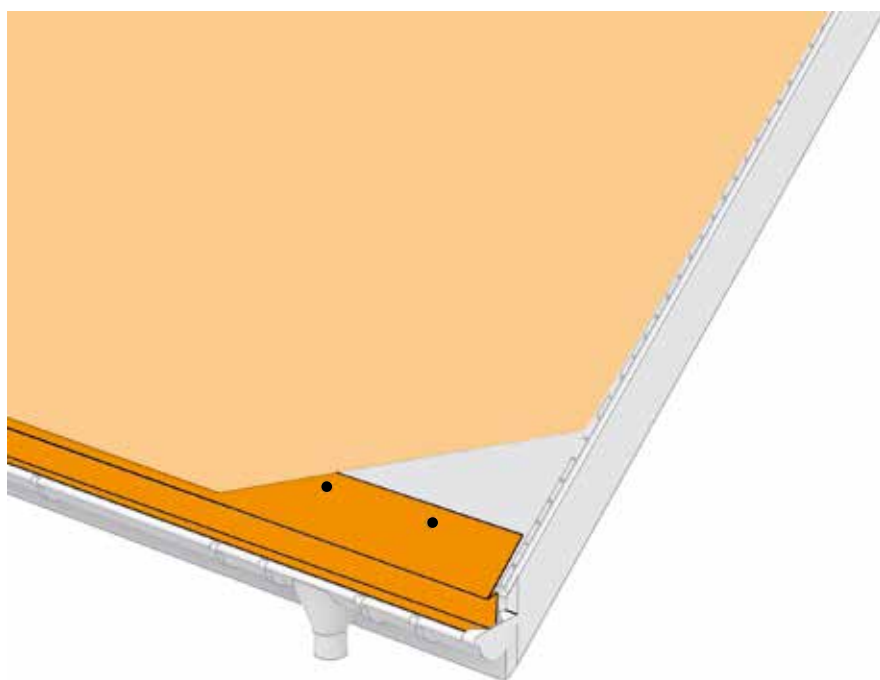
L 4,2 x 19 mm
szerelőcsavar
acélhoz

L 4,2 x 30 mm
szerelőcsavar fához

7. ÁBRA A ZIPP INDÍTÓ FELSŐ ERESZSZEGÉLY



8. ÁBRA A ZIPP INDÍTÓ FELSŐ ERESZSZEGÉLY - SZERELÉS



7. Szellőző szőnyeg / fonott kötésű membrán

A tető megfelelő szellőztetésének biztosítása érdekében ajánlott fonott kötésű membránt vagy a korcolt lemez alá való tanúsítvánnyal rendelkező fólia használata.

Ha kátránypapír van a tetőn, akkor már csak a fonott dróthálós részét tesszük fel, és kezdjük a ZIPP tetőpanelek szerelését.

8. Oromdeszka szegély

A tető orma mentén (az egyik megoldásként) felszerelhetünk egy szegélyt, az ún. oromdeszka szegélyt. Ez így egyben az első panel támasza is.



A különleges pontosság betartása a peremléc szerelésénél a következő panelek egyenes szerelésének feltétele.

9. ÁBRA TÁVTARTÓ SZŐNYEG / FONOTT KÖTÉSŰ MEMBRÁN



10. ÁBRA OROMDESZKA SZEGÉLY - AZ EGYIK LEHETSÉGES MEGOLDÁS



9. A első kezdő panel szerelése

A ZIPP tetőpanelek lemezeit az indító felső ereszszegélybe kell beakasztani. A ZIPP tetőpanelek **BENDLOCK** megoldással vannak ellátva, azaz az elülső szélén egy gyári kivágással, amely egy úgynevezett nyelvet képez (a középső részek meghosszabbítása), ami megkönnyíti a hajlítást a panel az indító szegélyekhez való beakasztásához (lásd **16. ábra**)

Figyelembe véve a tetőfedés alatt fellépő szivóerőket, ajánlott, hogy a tetőfelület felmérése után a szélső panelek ne egészek legyenek. Például, ha a tetőfelület 10 teljes panel szélességű, kezdje el és fejezze be a tetőfedést fél szélességű panellal. Így besűrítyük a szélső panelek rögzítését.



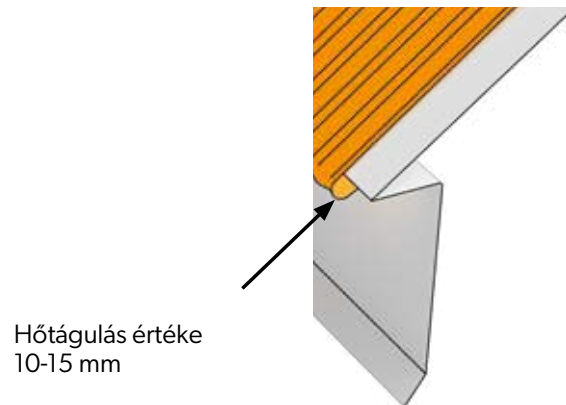
A panelek szerkezetéhez való rögzítése előtt óvatosan gumikalapáccsal össze kell ütni a hajlított szélt az indítóelemel, 10-15 mm távulási rést hagyva, mint azt a **11. ábra mutatja**.

A lemezeket a bordák között a szerkezetbe csavarozzuk (**12 ábra**) 200-400 mm távolságban.

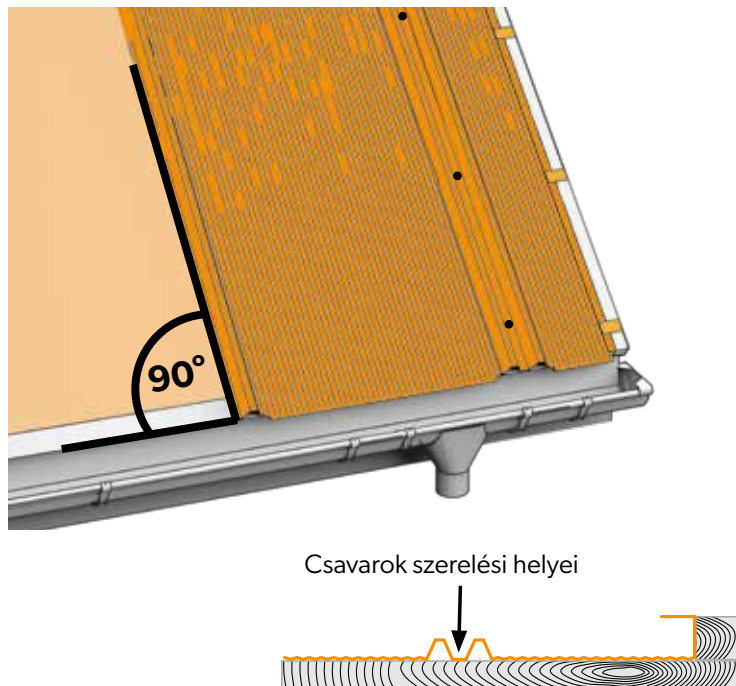


A tetőfedési munkálatok megkezdése előtt meg kell tervezni a tető felületét, ajánlatos az első és az utolsó panelt leszűkíteni a lemezzögzés szél- és sarokzónájának sűrtésének céljából.

11. ÁBRA A LEMEZ BEAKASZTÁSA AZ INDÍTÓ SZEGÉLYBE



12. ÁBRA AZ ELSŐ PANEL SZERELÉSE



13. ÁBRA TETŐTERVEZÉS

1	2	2	2	2	2	2	1
---	---	---	---	---	---	---	---

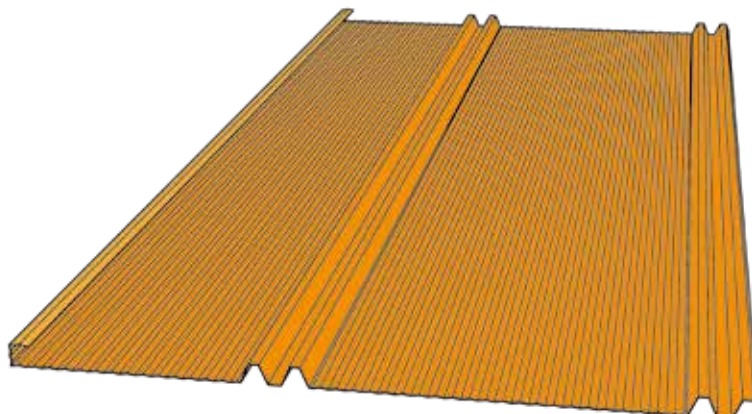
1. Szélső panel
2. Egész panel

10. A szélső panelek szerelése

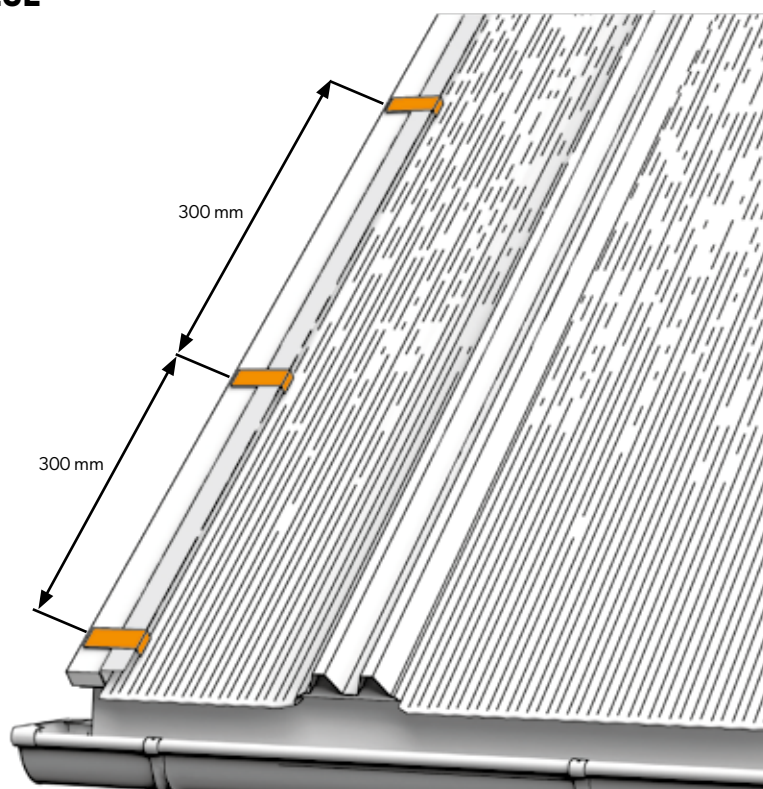
A panelek szerelését mind a jobb, mind pedig a bal oldalról el lehet indítani. A tetőszél mentén egy léccet (ellenléccet) lehet rögzíteni és a panelt levágni a lécc magasságára + 20 mm ráhagyva szögletes akasztó elemre (állófércekre). Nem szabad elfelejteni, hogy a szélső paneleknek egyforma szélességűeknek kell lenniük, ezért a szerelés előtt fontos ellenőrizni a tető geometriáját. Az szélső panelokon 300 mm-enként besűritjük az állófércek használatát.

A szélső panelt állófércek segítségével olyan szorosan rögzítjük az oromdeszkához, hogy lehetővé tegyük a panel hossz irányú tágulási mozgását (15. ábra). Különös figyelmet kell fordítani arra, hogy 10-15 mm-es tágulási rés maradjon.

11. ÁBRA A PANEL LEVÁGÁSA A SZÉLSŐ DESZKÁHOZ



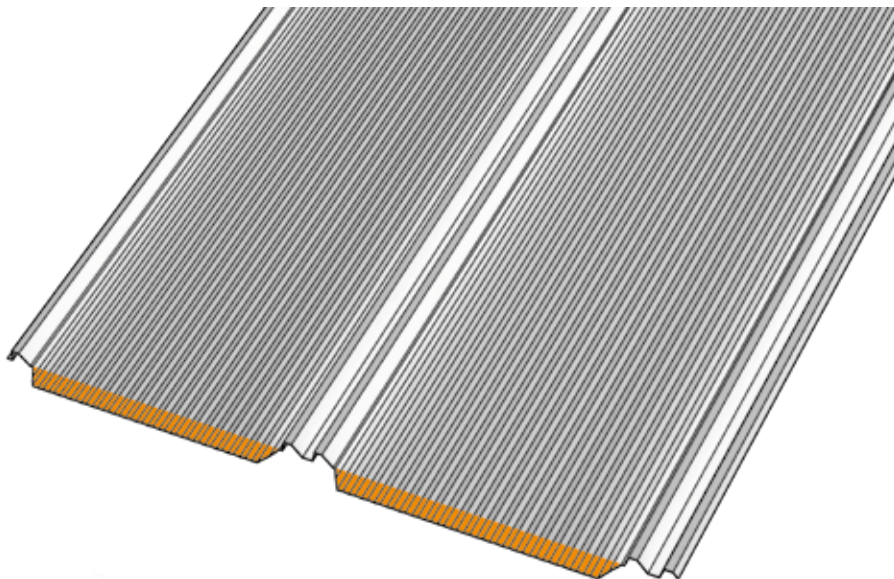
15. ÁBRA ÁLLÓFÉRCEK (SZÖGLETES AKASZTÓ ELEMÉK) SZERELÉSE



11. A panelek szerelése az eresztől oldaláról

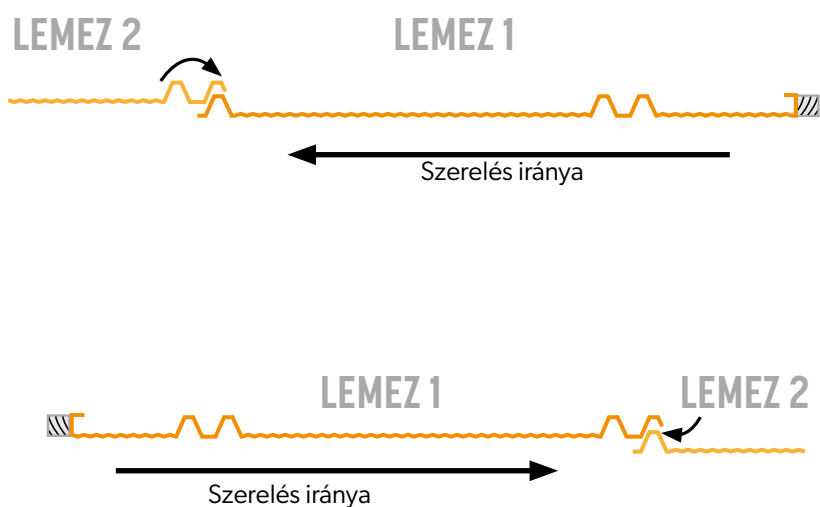
Az elülső él könnyű hajlítása érdekében a **ZIPP** tetőlemezeket gyárilag „**BEND-LOCK**” nyelvekkel látták el, azaz a lemez hajlításához előkészített középső részének meghosszabbításával.

16. ÁBRA ZIPP TETŐPANEL - ELŐKÉSZÍTÉS A HAJTOGATÁSHOZ



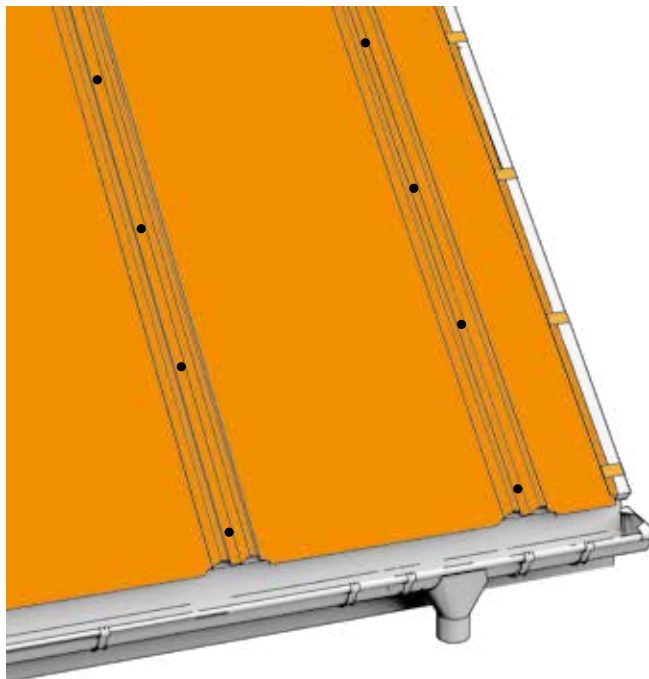
17. ÁBRA PANELEK VÍZSZINTES ÖSSZEKÖTÉSE

Mint már fent említésre került, a ZIPP tetőpanelek balról jobbra vagy jobbról balra is szerelhetők. Fontos azonban megjegyezni, hogy az átfedések kialakítása miatt a jobbról balra történő szereléskor minden következő lemezt rátakarjuk az előzőre, balról jobbra történő szereléskor pedig minden következő lemezt alábujtatjuk az előző alá, **mint az a 17. ábrán is látható,**

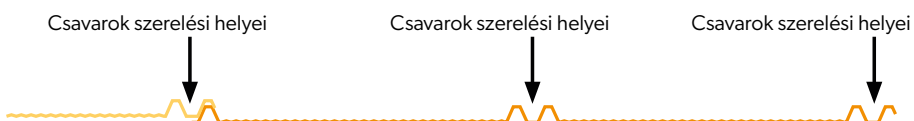


18. ÁBRA A LEMEZEK KAPCSOLÁSA AZ INDÍTÓ ELEMHEZ ÉS A PANELEK ÖSSZEKAPCSOLÁSA „ZIPZÁRRAL”

A következő paneleket úgy szereljük, hogy először a **BENDLOCK** hajlítást kapcsoljuk a felső ereszszegélyhez, majd a kötést a lap teljes hosszában bepattintjuk. Az úgy nevezet „ZIPZÁR módszer” (az eresztől indulunk és a gerinc felé haladunk).



19. ÁBRA ÁTLAPOLÁSOK BEÁLLÍTÁSA



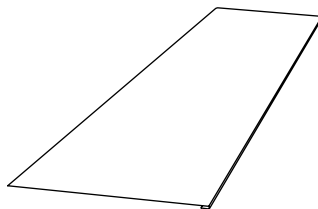
12. Panelek összekötése hosszirányban

Ha a héjazat hossza meghaladja a panelek maximális gyártási hosszát, akkor ajánlott a hossz mentén történő toldás. A hatékonyság és az esztétika szempontjából a legjobb módszer egy dedikált panel összekötő elem használata.

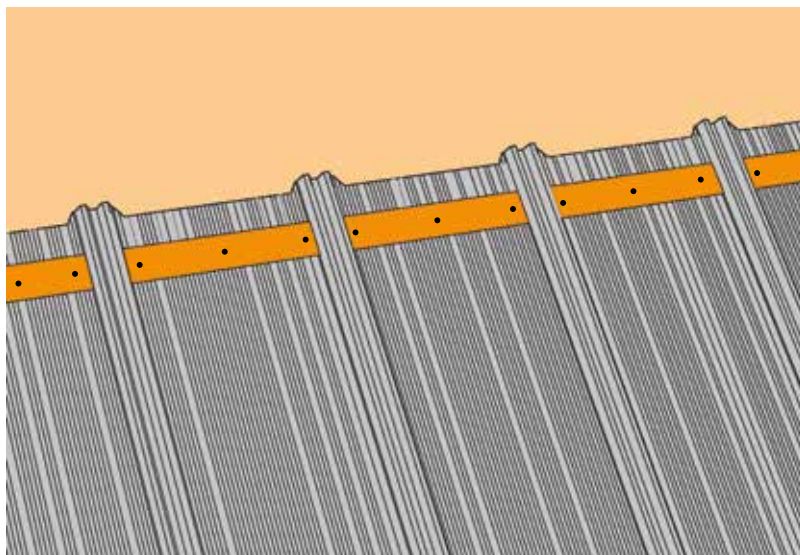
A **ZIPP** tetőpaneleket hosszában egy vonalban kötjük egymáshoz. Ehhez az alsó panelre egy panel összekötő elemet kell felszerelni. Ez szolgál majd a felső panelek indító léceként. A panel összekötő elemek beépítési magasságának meghatározásakor figyelembe kell venni az elérni kívánt panelátfedés mértékét. Mivel a csavarok átlukasztják az alsó panelt, a lemezek közötti felületeket le kell tömíteni. Erre a célra tömítőszalagot vagy tetőfedő tömítőanyagot használunk. A tömítést a korcok közötti teljes felületen alkalmazzuk, még ott is, ahol nincs panel összekötő elem. Feladata, hogy biztosítsa a hézagmeneteséget és megakadályozza az esővíz kapilláris visszaáramlását.

A hosszirányú toldás esetében az átfedésnek a tető lejtésszögének függvényében 120- 250 mm hosszúnak kell lennie.

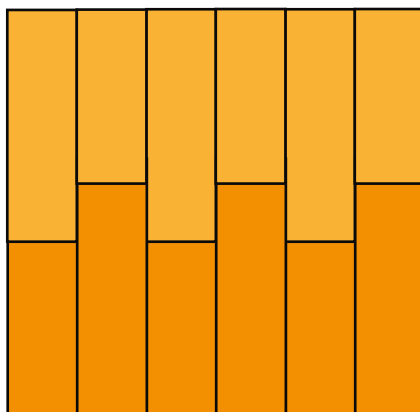
20. ÁBRA A PANEL ÖSSZEKÖTŐ ELEM



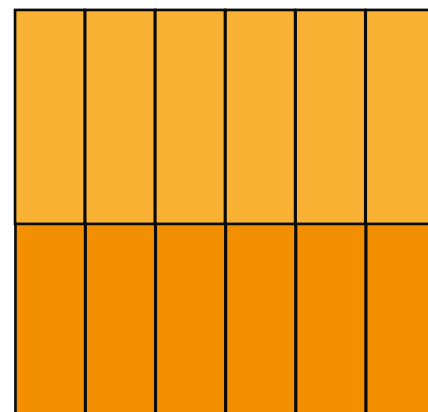
21. ÁBRA A PANEL ÖSSZEKÖTŐ ELEM SZERELÉSE



22. ÁBRA A PANEL ÖSSZEKÖTŐ ELEM SZERELÉSE



Panelek eltolt csatlakoztatása
(lépcsőzetesen)



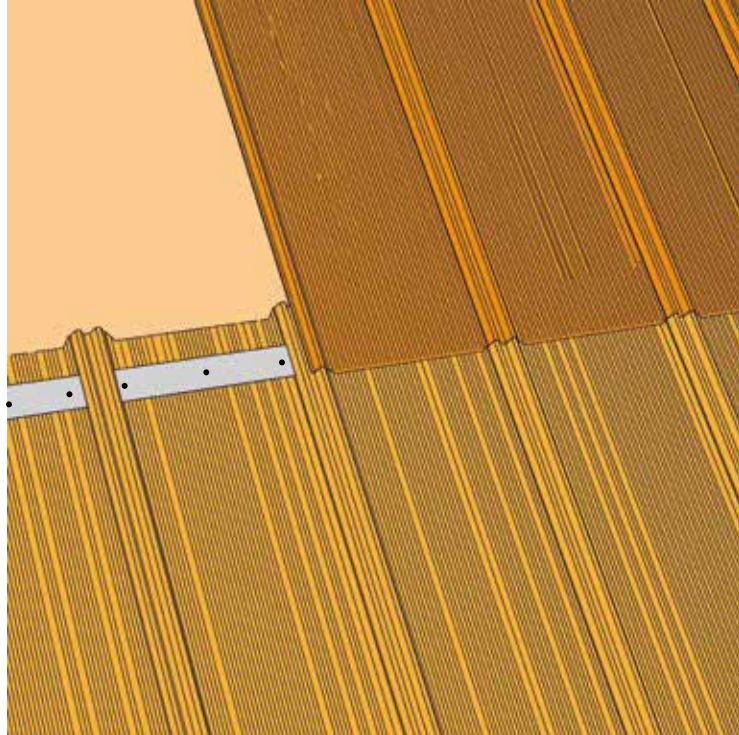
Panelek egyenes vonalban
történő összekötése



A hosszirányú toldás esetében az átfedésnek a tető lejtésszögének függvényében 120- 250 mm hosszúnak kell lennie.

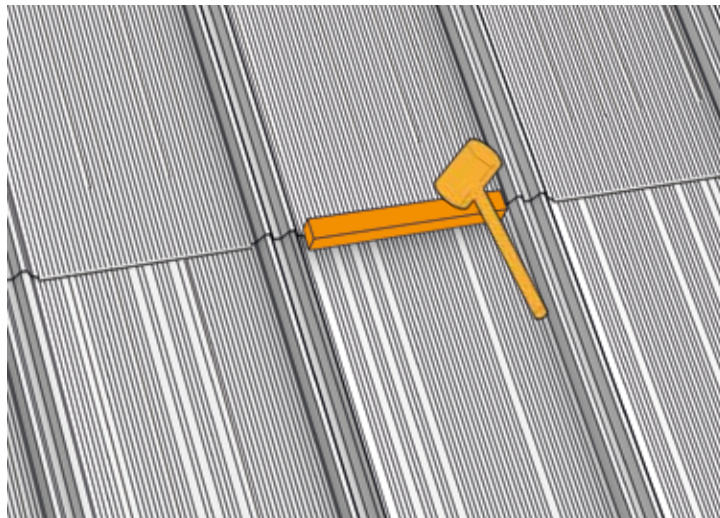
A következő paneleket úgy kötjük össze, hogy először a összekötő elembe akasztjuk őket, majd előzővel átfedjük

23. ÁBRA PANELEK ÖSSZEKÖTÉSE HOSSZIRÁNYBAN



24. ÁBRA ÁTLAPOLÁSOK BEÁLLÍTÁSA

Miután a felső panelt összekötő elemmel rögzítettük, beállítjuk az átlapolásokat, majd a kötést fa lécdarab és bádogos kalapács segítségével bezárjuk (összekalapáljuk).

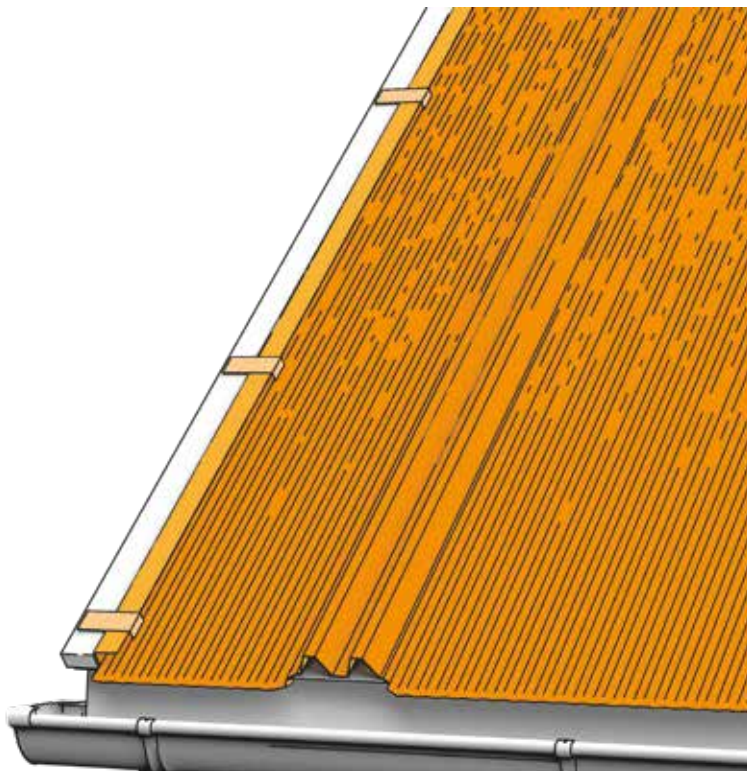


13. Oromdeszka szegély szerelése

Mivel a tetőfedés szélén gyakran erős szelekkel kell szembenéznünk, ne felejtsük el, hogy az oromdeszka szegélyt megfelelően erősen kell rögzíteni.

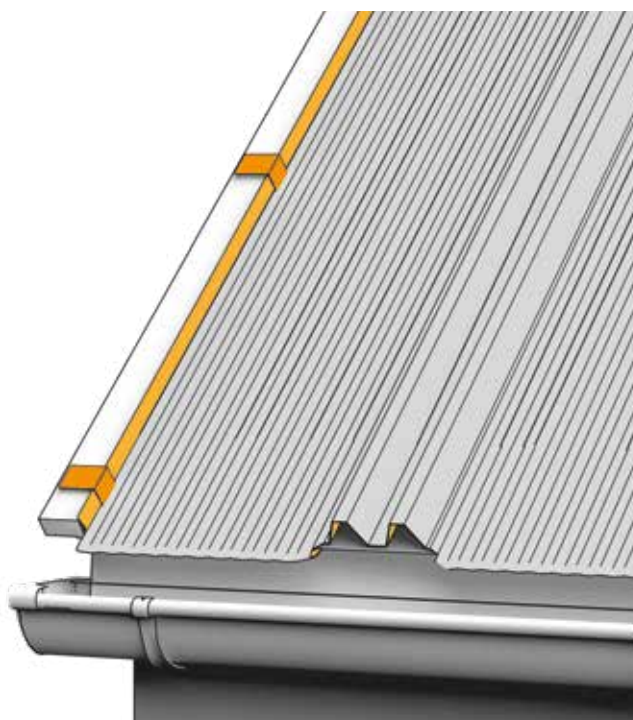
A szélső panelt állófercek segítségével kellő erősen rögzítjük az oromdeszkaéhoz, amelyek lehetővé teszik a panel hossz mentén való mozgását. A sűrített rögzítés garantálja az ellenállást a tetősík szélső része mentén fellépő szívóerőkkel szemben.

25. ÁBRA OROMDESZKA SZEGÉLY SZERELÉSE



26. ÁBRA OROMDESZKA SZEGÉLY SZERELÉSE

Ezután meghajlítjuk a szélső panel hajtását, és ráhímezzük a foltra.



Az oromdeszka szereléséhez bádogos csavarokat kell használni. Az oromdeszkák összekötésénél 15-30 mm átfedést kell alkalmazni.

Nagyobb szakmai tapasztalattal rendelkezők részére a szegélyek felszerelését egyedi indítók használatával javasoljuk. Ezáltal nem látszódnak a csavarok és jelentősen javítja a munkánk esztétikáját. Ez a téma a BP2 gyakorlati képzései során rendszerint bemutatásra kerül.

14. Az univerzális szellőztető bádogos elem és gerinc elem szerelése

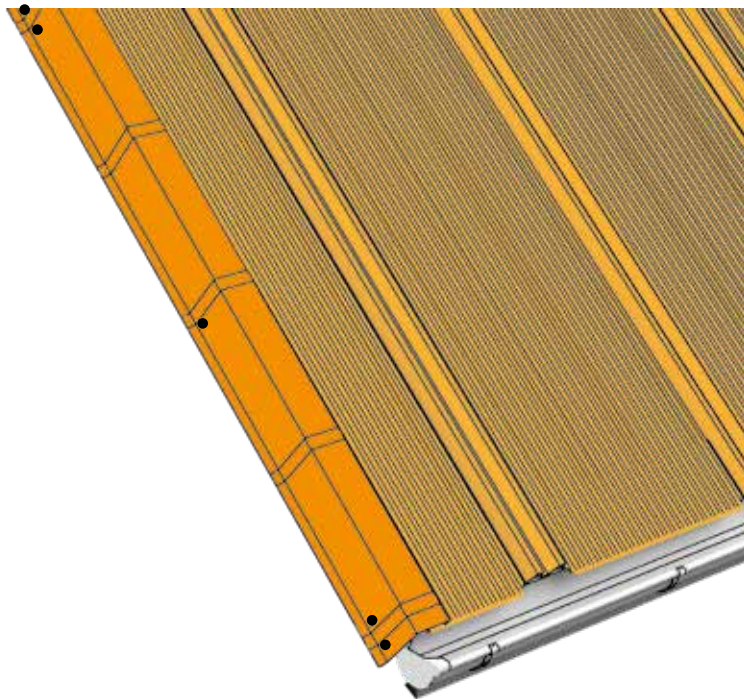
Az univerzális szellőztető bádogos elem a gerincelem allati bádogos elemnek funkcióját látja el. A perforációknak köszönhetően biztosítja a héjazat megfelelő kiszellőztetését.



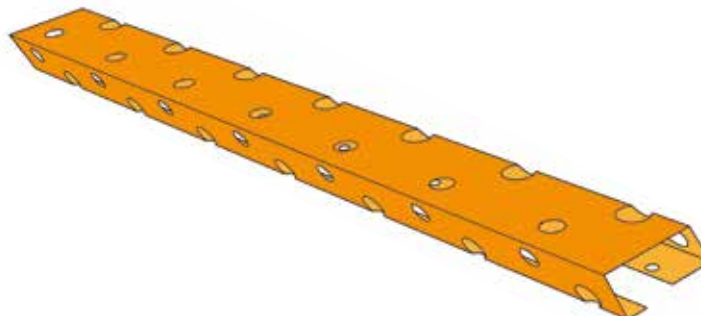
SZERELÉSI JAVASLAT A

szerelés előtt vágja be a szellőztető bádogos elemeket a panelekhez való teljes illesztés biztosításának érdekében.

26. ÁBRA OROMDESZKA SZEGÉLY SZERELÉSE



RYS.28 UNIVERZÁLIS SZELLŐZTETŐ KEZELÉS

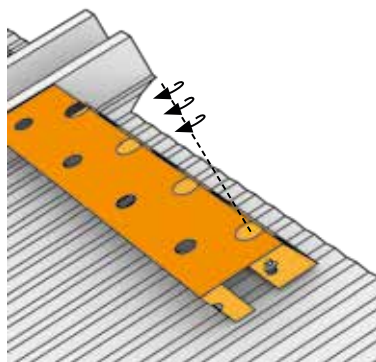
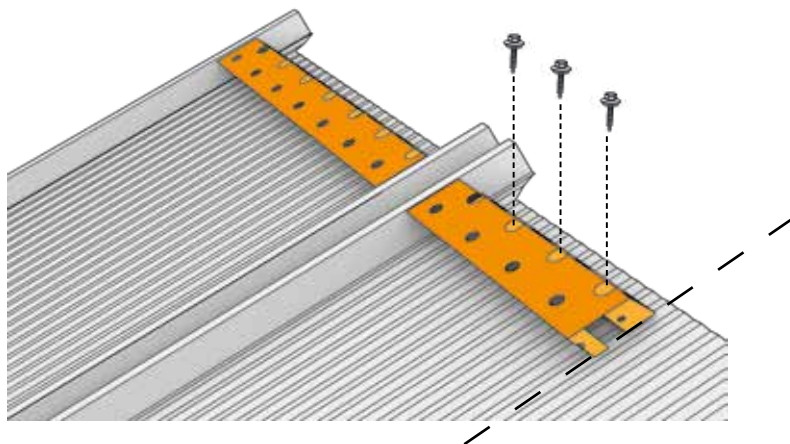


29. ÁBRA UNIVERZÁLIS SZELLŐZTETŐ BÁDOGOS ELEM SZERELÉSE

A gerincelem rögzítése előtt be kell helyezni a szellőző bádogos elemet. Ehhez 4,8 x 20 mm-es bádogos csavarokat vagy „L” 4,2 x 30 mm-es rögzítőcsavarok használhatók (egy ZIPP tetőgerincet elérő panelhez két szellőztető bádogos elem kell).

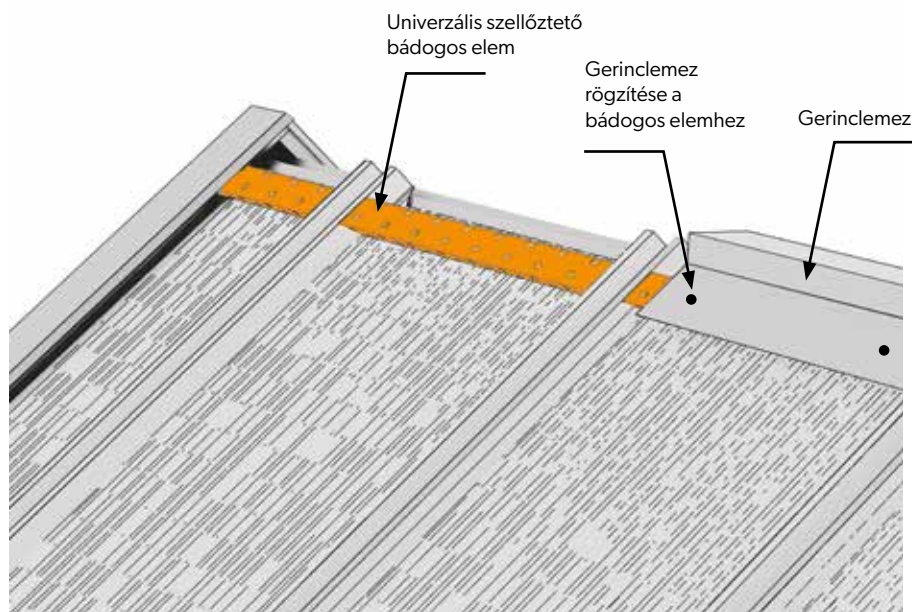
Az univerzális szellőztető bádogos elemet a bádogos elem alsó részén lévő szerelőfuraton keresztül kell felszerelni. A csavarokat a felső részén lévő nagyobb vezetőfuraton keresztül kell bevezetni, ahogy az a mellette található keresztmetszetben látható.

Javasoljuk a bádogos elem letömítését, hasonlóan a toldásoknál taglaltak szerint. Ez a téma a BP2 gyakorlati képzései során részletes bemutatásra is kerül.



30. ÁBRA GERINCLEMEZ SZERELÉSE

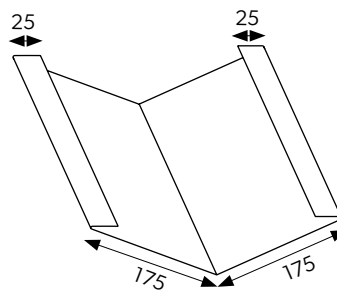
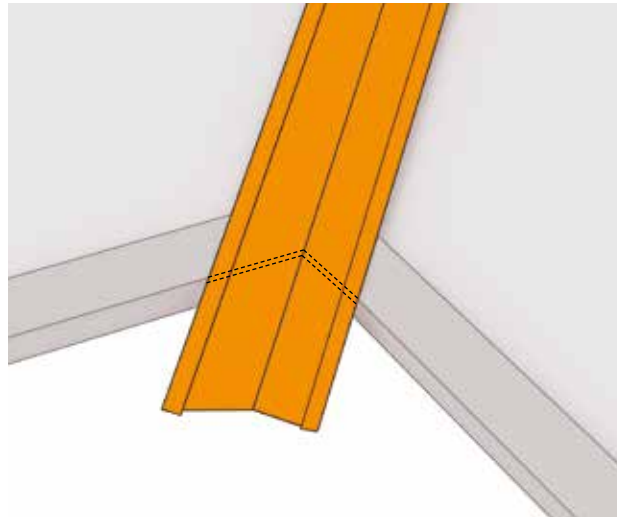
A gerinclemez az univerzális szellőztető bádogos elemhez 4,8 x 20 mm-es bádogos csavarokkal rögzítjük, legalább 300 mm-enként, „fűző csavarral”, irányba igazítva annak nyitási szögét a tető szögéhez.



15. A vápaszegély szerelése

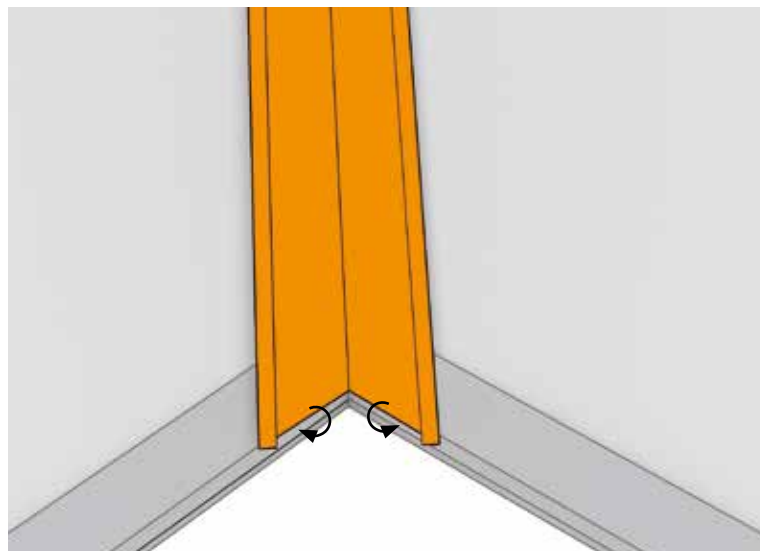
A vápaszegély szerelése a saroktöréshez való hozzá igazítással kezdődik. Az alak megjelölésekor és kivágásakor az indító szegélyhez való hajlításához 30 mm átfedést kell biztosítani.

31. ÁBRA A VÁPASZEGÉLY SZERELÉSE



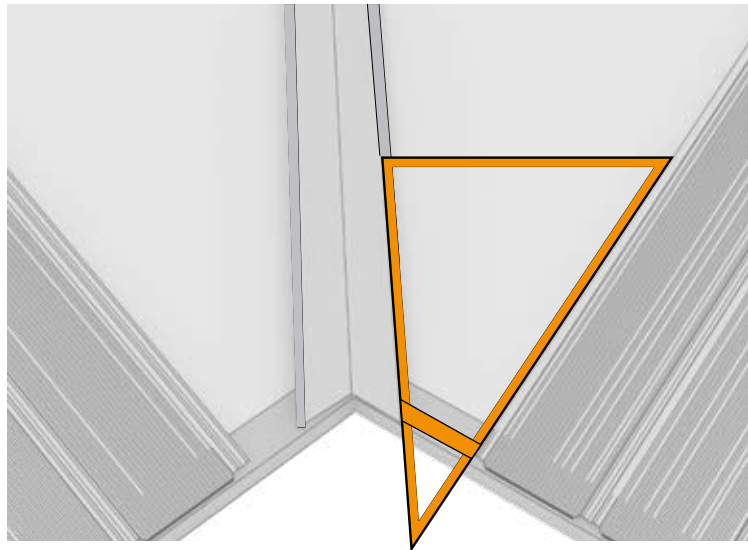
32. ÁBRA A VÁPASZEGÉLY SZERELÉSE

A kialakított behajlítás segítségével rögzítjük a vápaszegélyt az indító szegélyhez és rögzítjük a szerkezethez az eresztől a gerincig állófércek segítségével emlékezve a megfelelő átfedés biztosításáról a tető dőlésszögéhez mérten.

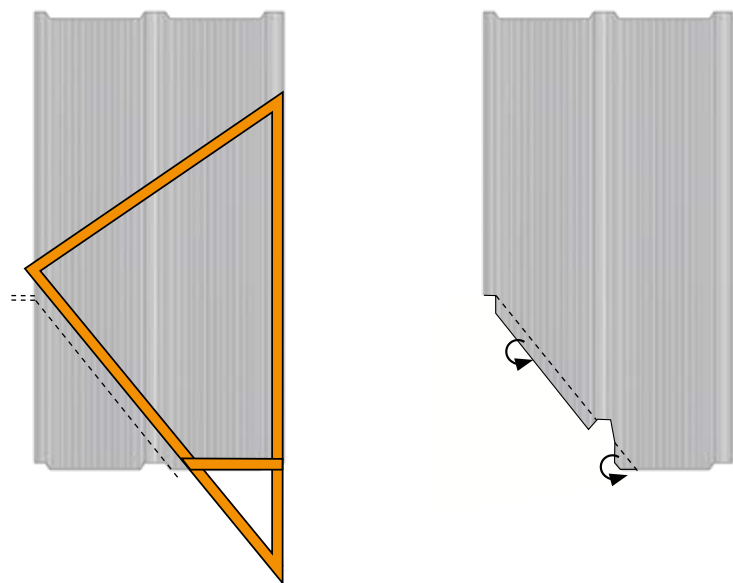


A vápaszegély melletti panelek bevágása és felszerelése előtt mérje meg a szöget a lécből készített sablonnal.

33. ÁBRA A PANELEK BEVÁGÁSA A VÁPASZEGÉLYHEZ

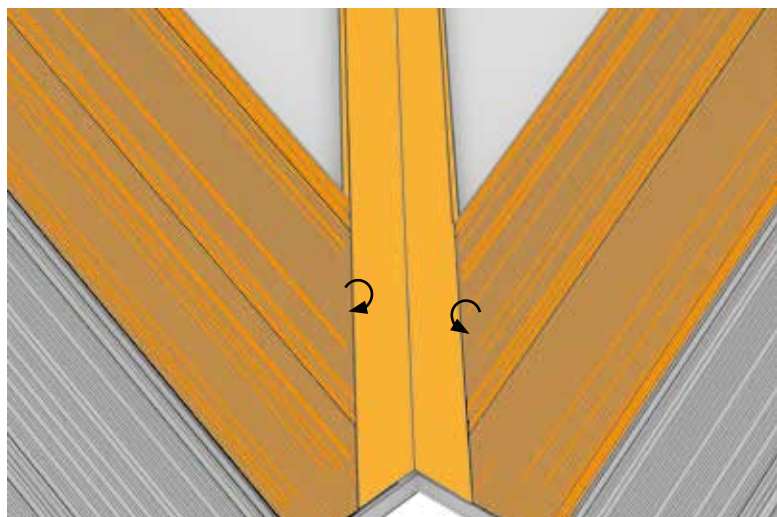


Ezután sablon segítségével vágjuk meg a panelt 30 mm ráhagyást hagyva, a vápaszegélybe való beakasztás előkészítésének.



34. ÁBRA A PANELEK SZERELÉSE A VÁPASZEGÉLYHEZ

Ezután beakasszuk a panelt a vápaszegély szélébe.

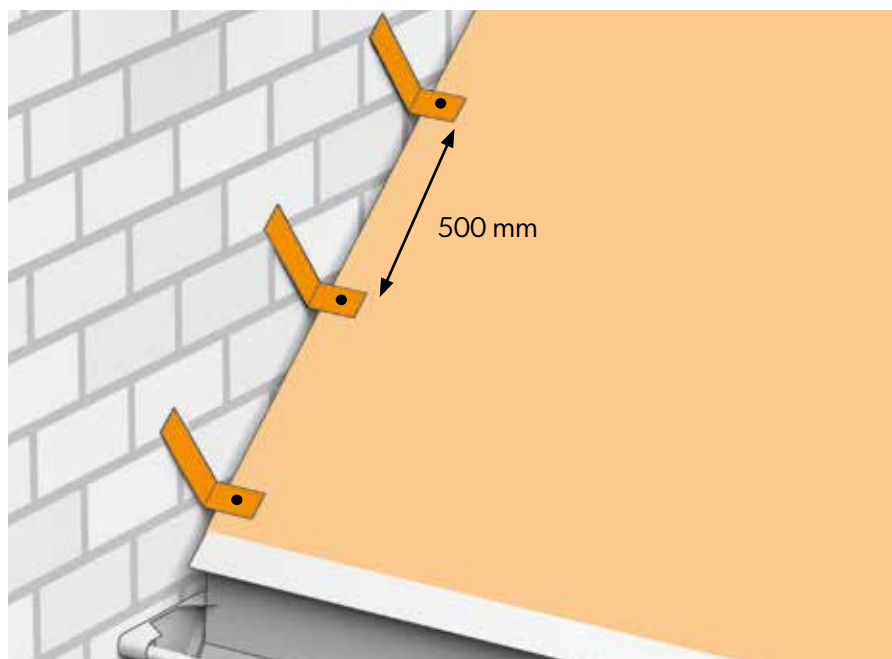


16. Falszegély szerelése

Ebben az útmutatóban bemutatjuk a lehetséges megoldások egyikét.

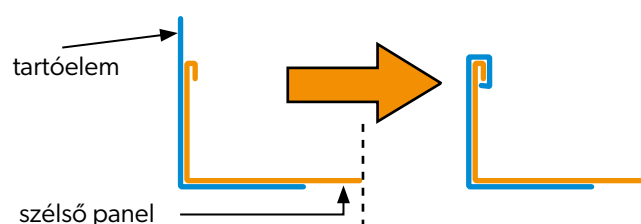
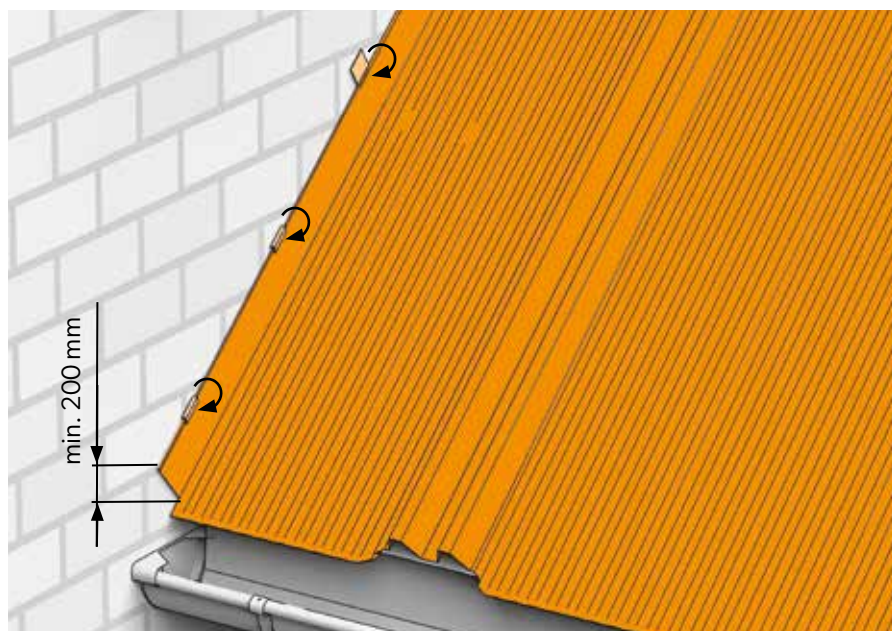
Első lépésként előkészítjük és felrögzítjük a szélső panel felfogatásához szükséges elemeket. Ezeket az elemeket síklemez csíkokból is elkészíthetjük, melyeket derékszögben meghajtunk. Ebben a megoldásban a falszegély a szélső panel falhoz való fejhajlítása. A fejhajlításnak min. 200 mm nek kell lennie, ezért a falhoz hozzáérő tartóelem szakaszának megfelelően nagyobbnak kell lennie a szélső panel hajlításánál, hogy össze tudjuk kapcsolni őket.

35. ÁBRA TARTÓELEM SZERELÉSE A TETŐSÍKHOZ



36. ÁBRA FALBURKOLATOK BEÉPÍTÉSE

Az szélső panelből készült bádogos elemnek legalább 200 mm-el magasabbnak kell lennie, azon kívül a felső szélét fel kell hajtani, ami lehetővé teszi az előzőleg előkészített tartóelemekkel való biztonságos és további rögzítéseket nem igénylő összekapcsolást.



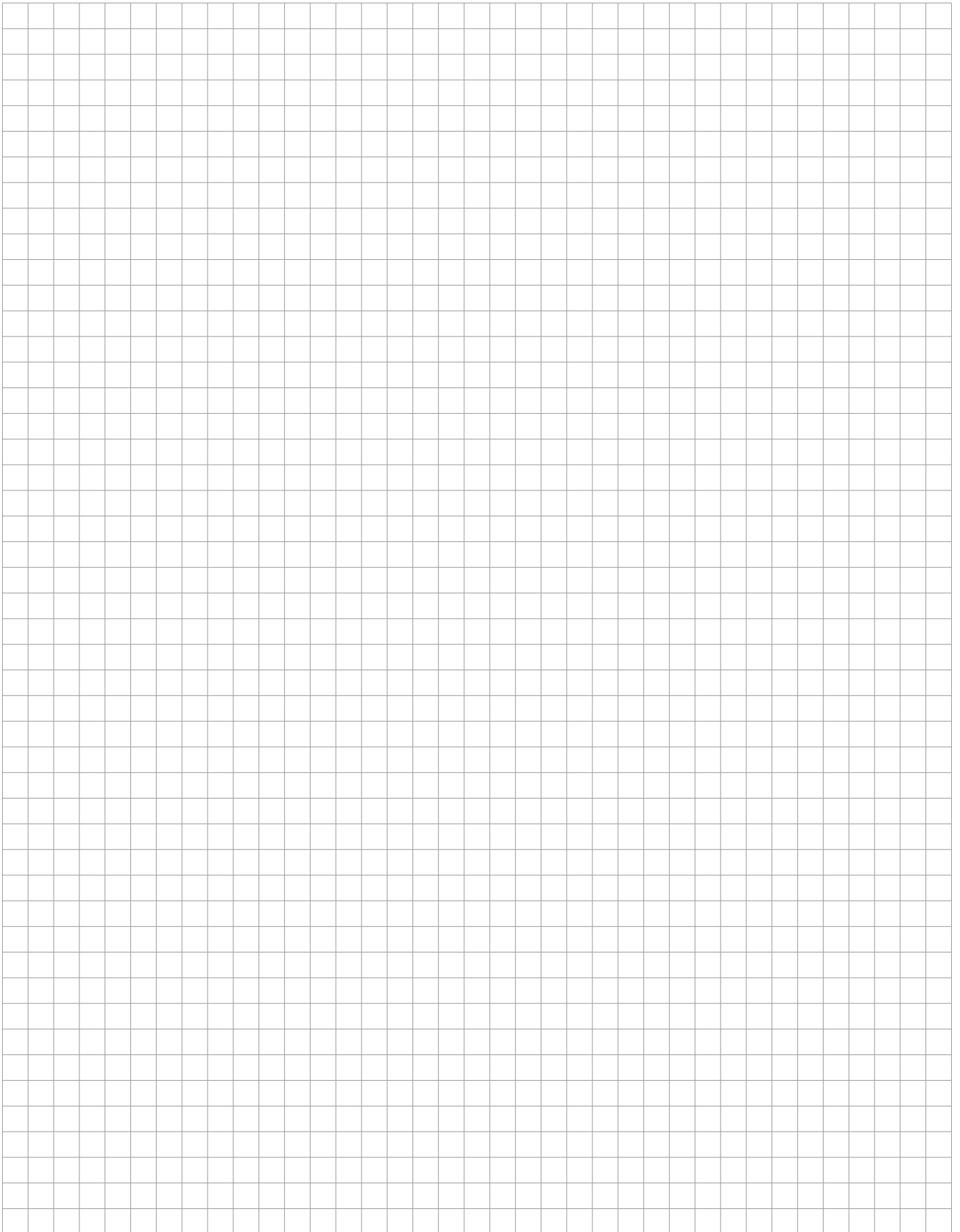
37. ÁBRA A DILATÁCIÓS LÉC SZERELÉSEA

A fallal való csatlakozást dilatációs léccel kell lezárni, amennyiben szükséges még bádogos szilikonnal kitömíteni.

A dilatációs lécet a falhoz rögzítjük.



Megjegyzések





BLACHPROFIL 2® Sp. z o. o.

ul. Nadwiślańska 11/139
30-527 Kraków
NIP: 6762431701

+48 12 415 55 51
centrala@bp2.eu
bp2.eu

**Zakłady produkcyjne:
Production Plants:**

Grojec, ul. Grojecka 39
32-566 Alwernia k/Krakowa

ul. Budowlanych 10
41-303 Dąbrowa Górnicza